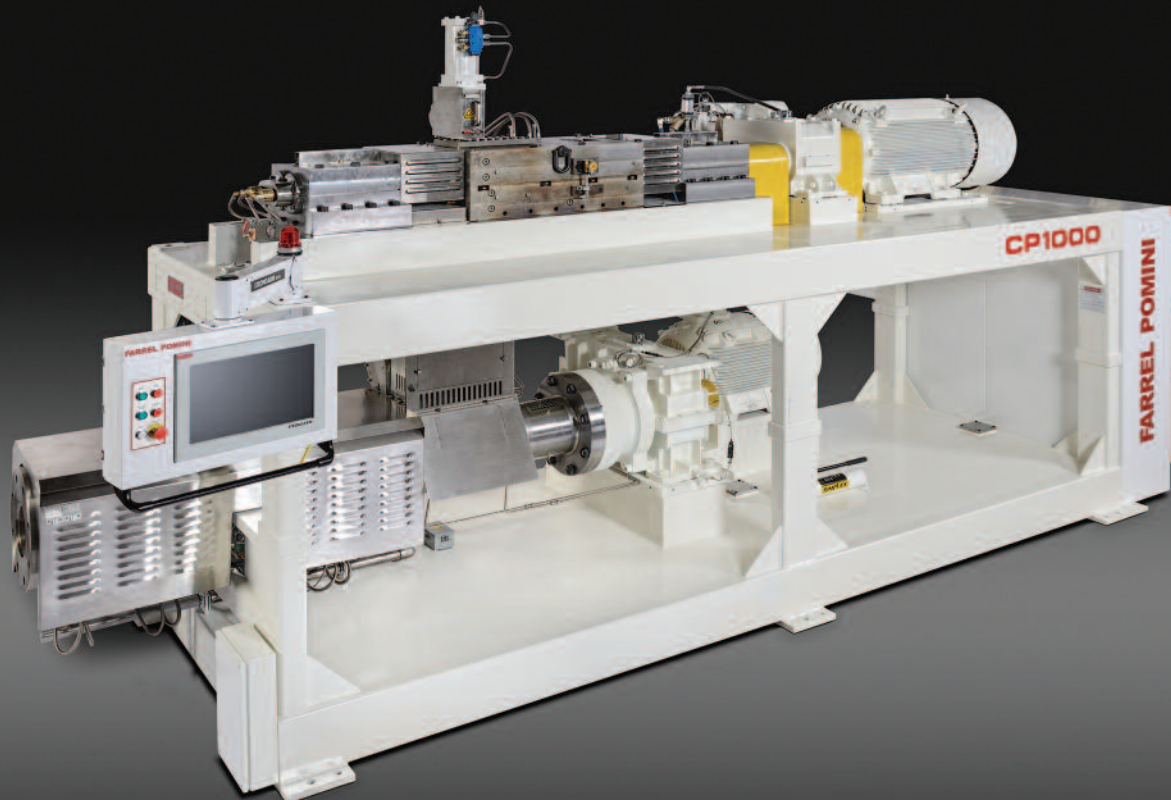




FARREL POMINI
continuous compounding systems



**TRANSFORMATEUR COMPACT
CP SERIES II™ COMPACT PROCESSOR**



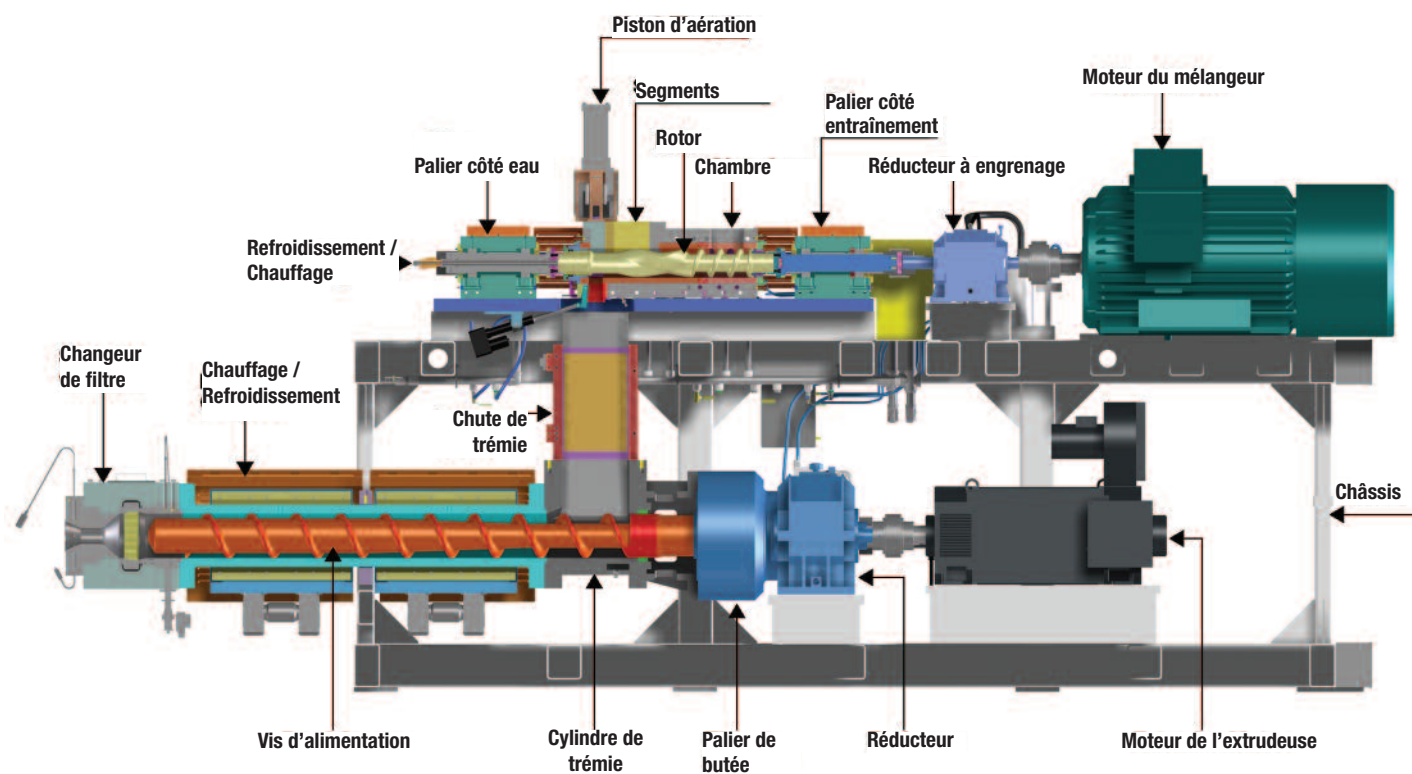
Le transformateur compact CP Series II™ Compact Processor offre une technologie unique à l'industrie de conversion de polymères. Ce malaxeur très productif a été conçu spécifiquement afin d'offrir une dispersion de grande qualité pour les matériaux fortement pigmentés et chargés. Il comporte un système d'extrusion et de malaxage en continu contrôlé séparément.

Ce transformateur compact est capable de transformer les matériaux hautement abrasifs en offrant des performances supérieures à celles des autres transformateurs. Il est conçu pour pouvoir incorporer différents types de système d'alimentation et de composants pour la formation de granulés, ce qui le rend très polyvalent et permet de l'utiliser dans pratiquement toutes les applications.

Il est disponible en plusieurs configurations: standard ou extra-long (XL) afin de répondre à tous les besoins de transformation.

Ses principales caractéristiques incluent:

- Deux rotors à rotation inversée et non engrenés, disponible en plusieurs couplages et formes.
- Le corps de la chambre de mélange intègre plusieurs fonctionnalités qui améliorent les performances de transformation, le fonctionnement et l'entretien du CP.
- Une pompe à extrusion à alimentation à chaud avec un temps de séjour minimal
- Des moteurs d'entraînement séparés pour le mélangeur et l'extrudeuse, ce qui permet d'optimiser la fonctionnalité de mélange indépendamment de la fonctionnalité d'extrusion.
- Le système de contrôle peut être réglé en mode automatique ou bien ajusté manuellement pendant l'utilisation.



Informations sur la capacité des CP Series II™ et CP Series II™ XL*

Dimensions du malaxeur CP	125	250	550	1000	2000	2500	4000
Matériaux / Process	Cadences de production en kg/h.						
HDPE, LDPE, LLDPE ; coloration, compoundage	80-120	170-240	350-500	750-1200	1500-2200	1875-2750	2500-3800
PE, mélange maître, remplissage 20%	60-110	130-225	350-520	750-1100	1500-2200	1875-2750	2500-3800
30 – 40%	60-120	130-240	350-570	750-1200	1500-2400	1875-3000	2500-4000
>50%	100-150	215-300	500-800	1000-1500	1800-2500	2250-3125	3000-4300
PP; coloration, compoundage	40-120	85-250	350-520	750-900	1500-1900	1875-2375	2500-3200
PP; mélange maître, remplissage 20%	50-120	100-250	350-570	700-1000	1500-2200	1875-2750	2500-3800
40%	10-110	100-230	350-570	700-1000	1500-2400	1875-3000	2500-4000
>40%	80-150	170-300	500-800	1000-1500	1700-2500	2125-3125	2400-4300
PS, SAN, mélange maître 20%	80-150	215-300	400-630	750-1100	1500-2200	1875-2750	2500-3800
30-40%	80-150	215-300	400-690	750-1300	1500-2250	1875-2810	2500-2900
>50%	80-150	200-340	400-690	900-1500	1800-2700	2250-3375	3000-4400
ABS ; compoundage	80-150	215-300	400-610	750-1100	1500-2200	1875-2750	2500-3800
PVC	80-150	180-340	300-650	600-1200	1800-2500	2250-3125	3000-4300
TPE, TPO	40-125	85-250	350-520	750-1100	1500-2200	1875-2750	2500-3800
PET, PBT, PC ; remplissage, compoundage	30-100	50-200	250-400	500-900	1000-1600	1250-2000	1750-2800
PA ; remplissage, compoundage	30-75	50-150	250-400	500-900	1000-1600	1250-2000	1750-2800

* Toutes les cadences de production font l'objet d'une vérification en usine.

Spécifications standard des CP Series II™ et CP Series II™ XL

Dimensions du malaxeur CP	125	250	550 & 550XL	1000 & 1000XL	2000 & 2000XL	2500 & 2500XL	4000 & 4000XL
Mélangeur							
Puissance kW (ch)	22.5 (30)	45 (60)	93 (125)	185 (250)	325 (500)	450 (600)	600 (800)
Vitesse maximale du rotor trs/min	1150	850	650	650	650	650	650
Diamètre du rotor mm (pouces)	48 (2)	73 (3)	102 (4)	135 (5)	168 (7)	168 (7)	203 (8)
Extrudeuse à alimentation à chaud							
Puissance kW (ch)	15 (20)	23 (30)	56 (75)	75 (100)	150 (200)	225 (300)	300 (400)
Vitesse maximale de la vis trs/min	100	100	100	100	100	100	100
Diamètre de la vis mm (pouces)	80 (3.25)	102 (4)	127 (5)	178 (7)	216 (8.5)	254 (10)	254 (10)
Longueur de la vis Longueur/Diamètre	11/1	11/1	11/1	11/1	11/1	11/1	11/1

Poids et dimensions des CP Series II™ & CP Series II™ XL

Taille du malaxeur CP Series II™	125	250	550	1000	2000	2500	4000
Poids total kg	3,725	4,540	7,485	13,620	20,430	22,725	26,000
Longueur mm	2,960	4,320	4,830	6,045	7,205	7,305	8,130
Largeur mm	1,015	1,345	1,650	1,980	2,400	2,435	2,435
Hauteur mm	2,030	2,110	2,730	3,005	3,385	3,385	3,420
Ligne médiane du sol à l'extrudeuse mm	760	875	915	915	915	915	915
Dimensions du malaxeur CP Series II™ XL			550XL	1000XL	2000XL	2500XL	4000XL
Poids total kg			7,740	14,020	21,305	23,600	26,900
Longueur mm			5,275	6,555	7,875	7,975	8,840
Largeur mm			1,650	1,980	2,400	2,435	2,435
Hauteur mm			2,730	3,005	3,385	3,385	3,420
Ligne médiane du sol à l'extrudeuse mm			915	915	915	915	915

Rotors standard

		
Numéro 7	Numéro 15	CPXL
<ul style="list-style-type: none"> • Pour les matériaux sensibles à la température 	<ul style="list-style-type: none"> • Malaxage et mélange tout usage, pour toutes les tailles de mélangeur • Standard pour les concentrés et les teneurs plus élevées en charge 	<ul style="list-style-type: none"> • Charge élevée • Pour les matériaux sensibles à la température • Apport en énergie diminué

Options standard

Corps de chambre avec revêtement:

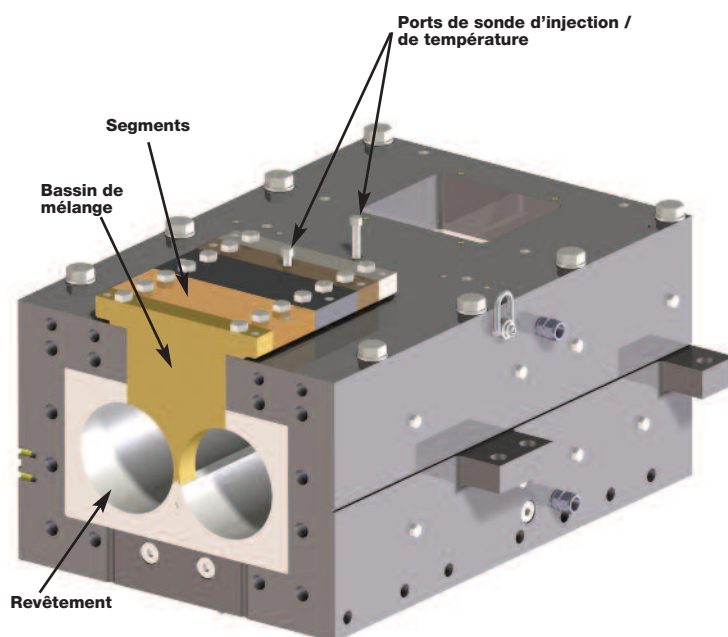
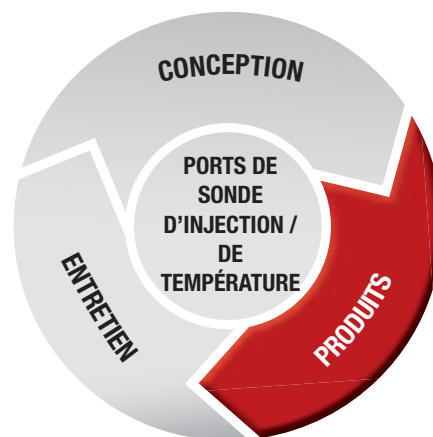
- Revêtements facilement remplaçables
- Plusieurs diamètres d'alésage
- Conçu spécifiquement pour les applications très abrasives
- Matériaux disponibles pour le revêtement: acier à outils, acier chromé, céramique, acier inoxydable et acier à revêtement en carbure de tungstène

Inserts et cuve de chambre segmentés:

- Offre une surface de ventilation plus importante
- Permet d'ajouter en aval des additifs solides
- Offre un choix illimité pour l'injection d'huile et/ou les emplacements de mesure de la température
- Améliore les capacités de dispersion
- Fournit une température de décharge plus homogène

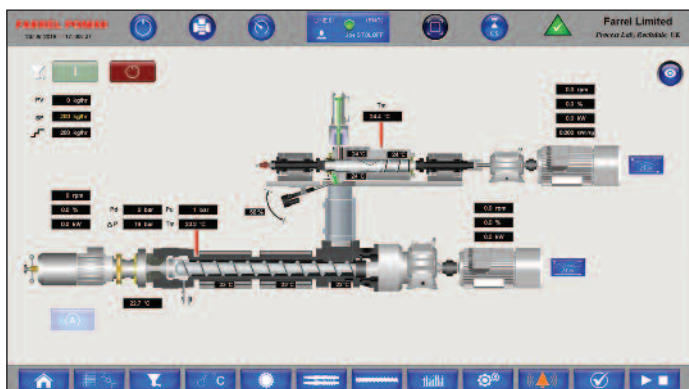
Piston de ventilation:

- Empêche l'accumulation de polymère dans la ventilation
- Fonctionnement automatique contrôlé par API



Caractéristiques du système Synergy™ Control

- Contrôle du système d'alimentation via l'écran tactile de l'opérateur
- Contrôle intégré de l'équipement de support en aval et en amont
- Démarrage automatique du processus en aval
- Arrêt automatique dans des conditions normales et de défaillance
- Capacités d'assistance et de surveillance à distance
- API avec interface homme-machine tactile
- Peut être étendue pour accueillir un système de surveillance (SCADA)



www.farrel-pomini.com

